

TRICOT MÉTALLIQUE

APPLICATIONS

En enrubannage par chevauchement des spires selon un recouvrement de 30 à plus de 50% le blindage électromagnétique, obtenu peut atteindre 80dB lorsque 4 couches de cuivre sont superposées.

CARACTÉRISTIQUES

Tube tricoté formant une bande plate à double paroi pour blindage électromagnétique

COMPOSITIONS

Bandes de différentes largeurs, par tricotage d'un ou plusieurs fils

NORMES

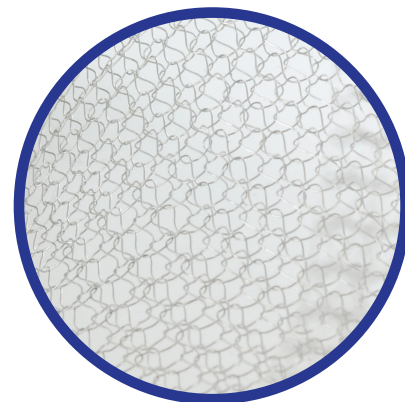
Fils de cuivre Cu ETP étamé conformes à la norme NF EN 13602

VARIANTES

- Autres matières sur demande (Monel, Inconel, Cuivre béryllium, CCS, Aluminium, etc.)
- Autres largeurs sur demande
- Possibilité « d'adhésivage »

CONDITIONNEMENT

Rouleaux, longueurs à la demande



Gaine tricotée en cuivre étamé

REF	Largeur nominale mm	Épaisseur nominale mm	Ø Fils mm	COMPOSITION		POIDS gr/m
				Nbre aiguilles	Nbre Fils	
TRICE025-121	25	1	0,12	26	1	8
TRICE050-121	50	0,5	0,12	54	1	17
TRICE050-154*	50	1,2	0,15	26	4	61
TRICE052-155	52	1	0,15	26	5	69
TRICE060-151	60	0,6	0,15	20	1	14

TEST DE MESURES

Banc de mesure d'impédance de transfert par la méthode triaxiale, selon NF EN 50289-1-6, mesures sur demande

* Efficacité de blindage SE(dB) TRICE050-154, chevauchement 50% sur mandrin diamètre 30mm

